

FICHE TECHNIQUE MACHINE A LAVER 2500 SUPER 6 CT



La gamme des machines à laver Super a été conçue pour laver et sécher en position verticale des verres de dimensions variables et d'épaisseurs comprises entre 3 et 20 mm. La partie haute est fermée (closed top).

La machine est composée de :

- ⇒ Module d'entrée : longueur 2800 mm
- ⇒ Module de lavage / séchage
- ⇒ Module de sortie / contrôle Qualité : longueur 2800 mm
- ⇒ Un caisson de ventilation

Caractéristiques techniques :

Nombre de brosses	/	6
Hauteur verre	mm	2500
Hauteur verre max	mm	2500
Dimension mini verre	mm	350x100
Epaisseur verre	mm	3 à 20
Absorption électrique	kW	18,0
Poids	kg	2200
Longueur totale	mm	8100
Hauteur totale	mm	3350
Hauteur plan de travail	mm	550
Mouvement des brosses	/	Courroie dentée - Dessus
Portes accès brosses		Oui
Sens de marche	/	D/G ou G/D
Contrôle Qualité en sortie (néon)	/	Oui
Vitesse variable	m/min	1 à 6

Encombrement :

	Longueur (mm)	largeur (mm)	Hauteur (mm)
Module entrée	2800	800	2400
Module lavage/séchage	2500	1500	2900
Module sortie	2800	800	2400
Caisson ventilation	1200	1200	1000
Encombrement total	8100	2500	2900

Principe de fonctionnement :

- L'opérateur met la machine en marche à partir du cadre de commande. Cela met en fonction simultanément : les pompes à eau, le transporteur, le caisson de ventilation, les néons et la rotation des brosses.
- L'opérateur positionne le verre manuellement sur le chemin de roulement du module d'entrée. (Dans le cas de verre faiblement émissif, la face faiblement émissive est orientée face à l'opérateur)
- Le verre est automatiquement dirigé vers le module de lavage où il traverse les 3 rangées de brosses en nylon.
- Les brosses sont constamment arrosées d'eau traitée provenant des 3 bacs situés à l'arrière de la machine à laver.
- Le système de lavage est à contre courant :
 - ⇒ l'eau du 3^{ème} bac (la plus propre) est envoyée sur la 3^{ème} rangée de brosses puis retourne dans le 2^{ème} bac.
 - ⇒ L'eau du 2^{ème} bac est envoyée sur la 2^{ème} rangée de brosse puis retourne dans le 1^{er} bac
 - ⇒ L'eau du 1^{er} bac est envoyée sur la 1^{ère} rangée de brosses puis évacuée à l'égout.
 - ⇒ Après les 3 rangées de brosse, une rampe pulvérise l'eau traitée directement sur le verre
- Une résistance chauffante est immergée dans le 1^{er} bac. La 1^{ère} pompe envoie donc de l'eau chaude sur la 1^{ère} rangée de brosses. La température de l'eau peut être réglée (thermostat)
- Les portes antérieures et postérieures permettent de visualiser le verre en cours de lavage.
- Le verre traverse ensuite la zone de séchage du module central. L'air est pulsé à partir du caisson de ventilation insonorisé localisé derrière le module de sortie.
- En sortie de séchage, le verre arrive automatiquement sur le chemin de roulement du module de sortie.

- Celui-ci est équipé de 5 rangées de néons et permet à l'opérateur d'assurer l'opération de contrôle qualité du verre.
- Une cellule photo électrique localisée en bout du chemin de roulement du module de sortie permet l'arrêt automatique du verre.
- Des carters de protection assurent la sécurité des opérateurs

Avantages :

- Epaisseur de verre allant jusqu'à 20 mm (sans réglage de l'opérateur : brosses fixes et guide entrée fixe)
- Vitesse variable
- Température de l'eau réglable
- Les portes du module de lavage permettent de visualiser le lavage et le séchage du verre
- Les 6 brosses permettent une capacité de production importante et une meilleure qualité du lavage