

## FICHE TECHNIQUE EXTRUDEUSE MK3B



L'extrudeuse MK3 a été conçue pour l'application de colle hot melt de moyenne à haute viscosité. La machine permet le scellement du périmètre du vitrage isolant en simple et double barrière.

La machine est composée de :

- ⇒ un réservoir
- ⇒ une pompe rotative actionnée par un moteur électrique
- ⇒ un tuyau chauffant
- ⇒ un pistolet chauffant

Caractéristiques techniques :

	Longueur	<i>mm</i>	728
Dimensions	largeur	<i>mm</i>	380
	Hauteur	<i>mm</i>	1158
Nombre de volumes		<i>Vol / j</i>	50
Débit de hot-melt		<i>Kg/min</i>	0 à 2,0
Capacité du réservoir		<i>litre</i>	20
Tension alimentation		<i>Volts</i>	220/230
Fréquence		<i>Hz</i>	50
Programmateur		/	oui
Réglage débit		/	oui

## **Principe de fonctionnement :**

- La colle hot melt sous forme de blocs est placée dans le réservoir. Elle y est portée à température de fusion.
- Elle s'écoule ensuite par gravité dans le fond du réservoir d'où elle est aspirée par la pompe rotative.
- La pompe pulse ensuite le produit à l'intérieur du tuyau chauffant jusqu'au pistolet.
- La vitesse de la pompe peut être réglée .
- La température de tous les éléments chauffés est contrôlée électriquement. Le relevé de température se fait par l'intermédiaire de sondes thermocouples ou PT100 (réservoir, pompe, tuyau et pistolet).
- Le moteur électrique commandant la pompe est relié à un variateur de fréquence. Un micro contact situé dans le corps du pistolet commande l'alimentation électrique de la pompe par l'intermédiaire de ce variateur.
- La pompe ne peut fonctionner si la colle est encore à l'état solide. Une protection arrête le moteur si la température de la pompe est inférieure à la température de consigne basse.
- Toutes les températures sont programmables.
- La machine est équipée d'un programmeur. Celui ci permet de sélectionner les heures de démarrage et d'arrêt de la machine (du lundi au dimanche). L'opérateur peut donc programmer l'heure de mise en chauffe avant son arrivée afin de démarrer la production sans perte de temps.

## **Avantages :**

- Débit de colle réglable pour s'adapter aux différents intercalaires
- Programmeur pour mise en marche automatique
- Alarme de remplissage (prévient l'opérateur lorsqu'il est nécessaire de remplir le réservoir)
- Mémorisation des défauts détectés par la machine
- Le pistolet est muni d'une sonde de température, d'une résistance chauffante et d'un micro contact
- Le tuyau est muni d'une sonde de température et d'une résistance chauffante
- Les résistances chauffantes traversent le réservoir pour une chauffe plus homogène.
- Toutes les résistances chauffantes sont réglées
- Les colles hot melt des différents producteurs sont déjà paramétrées dans la machine
- En cas d'oubli, la machine s'éteint automatiquement afin d'éviter la calcination du produit
- Seuils d'alarme pour températures basses et hautes
- En cas d'anomalie, un message d'alarme s'affiche à l'écran et renseigne du défaut à corriger

## FICHE TECHNIQUE EXTRUDEUSE MK4B



L'extrudeuse MK4B a été conçue pour l'application de colle hot melt de moyenne à haute viscosité. La machine permet le scellement du périmètre du vitrage isolant en simple et double barrière.

La machine est composée de :

- ⇒ un réservoir
- ⇒ une pompe rotative actionnée par un moteur électrique
- ⇒ un tuyau chauffant
- ⇒ un pistolet chauffant

### Caractéristiques techniques :

	Longueur	<i>mm</i>	1120
Dimensions	largeur	<i>mm</i>	380
	Hauteur	<i>mm</i>	1280
Nombre de volumes		<i>Vol / j</i>	150
Débit de hot-melt		<i>Kg/min</i>	0 à 3,5
Capacité du réservoir		<i>litre</i>	62
Tension alimentation		<i>Volts</i>	220/230
Fréquence		<i>Hz</i>	50
Programmateur		<i>/</i>	Oui
Réglage débit		<i>/</i>	Oui

## Principe de fonctionnement :

- La colle hot melt sous forme de blocs est placée dans le réservoir. Elle y est portée à température de fusion.
- Elle s'écoule ensuite par gravité dans le fond du réservoir d'où elle est aspirée par la pompe rotative.
- La pompe pulse ensuite le produit à l'intérieur du tuyau chauffant jusqu'au pistolet.
- La vitesse de la pompe peut être réglée.
- La température de tous les éléments chauffés est contrôlée électriquement. Le relevé de température se fait par l'intermédiaire de sondes thermocouples ou PT100 (Grille, réservoir, pompe, tuyau et pistolet).
- Le moteur électrique commandant la pompe est relié à un variateur de fréquence. Un micro contact situé dans le corps du pistolet commande l'alimentation électrique de la pompe par l'intermédiaire de ce variateur.
- La pompe ne peut fonctionner si la colle est encore à l'état solide. Une protection arrête le moteur si la température de la pompe est inférieure à la température de consigne basse.
- Toutes les températures sont programmables.
- La machine est équipée d'un programmeur. Celui ci permet de sélectionner les heures de démarrage et d'arrêt de la machine (du lundi au dimanche). L'opérateur peut donc programmer l'heure de mise en chauffe avant son arrivée afin de démarrer la production sans perte de temps.

## Avantages :

- Débit de colle réglable pour s'adapter aux différents intercalaires
- Programmeur pour mise en marche automatique
- Alarme de remplissage (préviend l'opérateur lorsqu'il est nécessaire de remplir le réservoir)
- Mémorisation des défauts détectés par la machine
- Le pistolet est muni d'une sonde de température, d'une résistance chauffante et d'un micro contact
- Le tuyau est muni d'une sonde de température et d'une résistance chauffante
- Les résistances chauffantes traversent le réservoir pour une chauffe plus homogène.
- Toutes les résistances chauffantes sont réglées
- Les colles hot melt des différents producteurs sont déjà paramétrées dans la machine
- En cas d'oubli, la machine s'éteint automatiquement afin d'éviter la calcination du produit
- Seuils d'alarme pour températures basses et hautes
- En cas d'anomalie, un message d'alarme s'affiche à l'écran et renseigne du défaut à corriger

## FICHE TECHNIQUE EXTRUDEUSE MK6B



L'extrudeuse MK6B a été conçue pour l'application de colle hot melt de moyenne à haute viscosité. La machine permet le scellement du périmètre du vitrage isolant en simple et double barrière.

La machine est composée de :

- ⇒ un réservoir
- ⇒ une pompe rotative actionnée par un moteur électrique
- ⇒ un tuyau chauffant
- ⇒ un pistolet chauffant

### Caractéristiques techniques :

	Longueur	<i>mm</i>	1145
Dimensions	largeur	<i>mm</i>	660
	Hauteur	<i>mm</i>	1422
Nombre de volumes		<i>Vol / j</i>	500
Débit de hot-melt		<i>Kg/min</i>	0 à 4,5
Capacité du réservoir		<i>litre</i>	70
Tension alimentation		<i>Volts</i>	220/230
Fréquence		<i>Hz</i>	50
Programmateur		<i>/</i>	Oui
Réglage débit		<i>/</i>	Oui

## **Principe de fonctionnement :**

- La colle hot melt sous forme de blocs est placée dans le réservoir. Elle y est portée à température de fusion.
- Elle s'écoule ensuite par gravité dans le fond du réservoir d'où elle est aspirée par la pompe rotative.
- La pompe pulse ensuite le produit à l'intérieur du tuyau chauffant jusqu'au pistolet.
- La vitesse de la pompe peut être réglée .
- La température de tous les éléments chauffés est contrôlée électriquement. Le relevé de température se fait par l'intermédiaire de sondes thermocouples ou PT100 (Grille haute, Grille Basse, réservoir, pompe, tuyau et pistolet).
- Le moteur électrique commandant la pompe est relié à un variateur de fréquence. Un micro contact situé dans le corps du pistolet commande l'alimentation électrique de la pompe par l'intermédiaire de ce variateur.
- La pompe ne peut fonctionner si la colle est encore à l'état solide. Une protection arrête le moteur si la température de la pompe est inférieure à la température de consigne basse.
- Toutes les températures sont programmables.
- La machine est équipée d'un programmeur. Celui ci permet de sélectionner les heures de démarrage et d'arrêt de la machine (du lundi au dimanche). L'opérateur peut donc programmer l'heure de mise en chauffe avant son arrivée afin de démarrer la production sans perte de temps.

## **Avantages :**

- Débit de colle réglable pour s'adapter aux différents intercalaires
- Programmeur pour mise en marche automatique
- Alarme de remplissage ( prévient l'opérateur lorsqu'il est nécessaire de remplir le réservoir)
- Mémorisation des défauts détectés par la machine
- Le pistolet est muni d'une sonde de température, d'une résistance chauffante et d'un micro contact
- Le tuyau est muni d'une sonde de température et d'une résistance chauffante
- Les résistances chauffantes traversent le réservoir pour une chauffe plus homogène.
- Toutes les résistances chauffantes sont réglées
- Les colles hot melt des différents producteurs sont déjà paramétrées dans la machine
- En cas d'oubli, la machine s'éteint automatiquement afin d'éviter la calcination du produit
- Seuils d'alarme pour températures basses et hautes
- En cas d'anomalie, un message d'alarme s'affiche à l'écran et renseigne du défaut à corriger

## FICHE TECHNIQUE EXTRUDEUSE MK7B



L'extrudeuse MK7B a été conçue pour l'application de colle hot melt de moyenne à haute viscosité. La machine permet le scellement du périmètre du vitrage isolant en simple et double barrière.

La machine est composée de :

- ⇒ un réservoir
- ⇒ une pompe rotative actionnée par un moteur électrique
- ⇒ un tuyau chauffant
- ⇒ un pistolet chauffant

### Caractéristiques techniques :

	Longueur	<i>mm</i>	1145
Dimensions	largeur	<i>mm</i>	660
	Hauteur	<i>mm</i>	1530
Nombre de volumes		<i>Vol / j</i>	600
Débit de hot-melt		<i>Kg/min</i>	0 à 5,0
Capacité du réservoir		<i>litre</i>	150
Tension alimentation		<i>Volts</i>	220/230
Fréquence		<i>Hz</i>	50
Programmateur		<i>/</i>	Oui
Réglage débit		<i>/</i>	Oui

## Principe de fonctionnement :

- La colle hot melt sous forme de blocs est placée dans le réservoir. Elle y est portée à température de fusion.
- Elle s'écoule ensuite par gravité dans le fond du réservoir d'où elle est aspirée par la pompe rotative.
- La pompe pulse ensuite le produit à l'intérieur du tuyau chauffant jusqu'au pistolet.
- La vitesse de la pompe peut être réglée .
- La température de tous les éléments chauffés est contrôlée électriquement. Le relevé de température se fait par l'intermédiaire de sondes thermocouples ou PT100 (Grille haute, Grille intermédiaire, Grille Basse, réservoir, pompe, tuyau et pistolet).
- Le moteur électrique commandant la pompe est relié à un variateur de fréquence. Un micro contact situé dans le corps du pistolet commande l'alimentation électrique de la pompe par l'intermédiaire de ce variateur.
- La pompe ne peut fonctionner si la colle est encore à l'état solide. Une protection arrête le moteur si la température de la pompe est inférieure à la température de consigne basse.
- Toutes les températures sont programmables.
- La machine est équipée d'un programmeur. Celui ci permet de sélectionner les heures de démarrage et d'arrêt de la machine (du lundi au dimanche). L'opérateur peut donc programmer l'heure de mise en chauffe avant son arrivée afin de démarrer la production sans perte de temps.

## Avantages :

- Débit de colle réglable pour s'adapter aux différents intercalaires
- Programmeur pour mise en marche automatique
- Alarme de remplissage ( prévient l'opérateur lorsqu'il est nécessaire de remplir le réservoir)
- Mémorisation des défauts détectés par la machine
- Le pistolet est muni d'une sonde de température, d'une résistance chauffante et d'un micro contact
- Le tuyau est muni d'une sonde de température et d'une résistance chauffante
- Les résistances chauffantes traversent le réservoir pour une chauffe plus homogène.
- Toutes les résistances chauffantes sont régulées
- Les colles hot melt des différents producteurs sont déjà paramétrées dans la machine
- En cas d'oubli, la machine s'éteint automatiquement afin d'éviter la calcination du produit
- Seuils d'alarme pour températures basses et hautes
- En cas d'anomalie, un message d'alarme s'affiche à l'écran et renseigne du défaut à corriger
- Capacité de stockage importante ( 150 litres de colle)
- Le dimensionnement de la pompe permet une capacité de fabrication importante ( 600 volumes / equipe)