

## FICHE TECHNIQUE PRESSE à Rouleaux APR 1600



La série des Presses à rouleaux APR a été conçue pour le pressage de vitrages isolants préalablement assemblés.  
Presses à rouleaux de la série : APR1600, APR 1800, APR 2000, APR 2300, APR 2500

La presse est composée de :

- D'un module d'entrée
- D'un module de pressage
- D'un module de sortie

### Caractéristiques techniques :

Hauteur vitrage	mm	mini 300, max 1600
Longueur vitrage	mm	mini 250, max 2000
Epaisseur vitrage	mm	60
Vitesse entrée presse	m/min	12
Vitesse sortie presse	m/min	6
Bruit	dB	Environ 71,5
Puissance installée	kW	11,5 (32 A)
Tension alimentation	Volt	380 ( 3P+T+N)
Fréquence	Hz	50
Longueur totale machine	mm	6250
Hauteur rouleaux transporteurs	mm	550

## Principe :

- Mise sous tension de la machine
- Démarrage de la machine (s'accompagne de la sirène pendant 1 seconde)
- Position du vitrage pré assemblé sur le module d'entrée
- Les vitesses de rotation des rouleaux sont alors :
  - ⇒ module entrée : 12 m/min
  - ⇒ Rouleaux pressage : 6 m/min
  - ⇒ Rouleaux translation presse : 6 m/min
  - ⇒ Rouleaux translation module sortie : 6 m/min
- Lorsque le vitrage intercepte la photocellule située en fin de module entrée, la vitesse des rouleaux de translation du module d'entrée diminue à 6 m/min.
- Le verre intercepte la photocellule située à l'entrée de la presse, qui donne origine au 1<sup>er</sup> pressage :

## Pressage 1 :

- Arrêt des rouleaux de translation du module d'entrée
- Arrêt du rouleau de pressage
- Arrêt des rouleaux de translation de la presse
- Le piston pneumatique appuie alors le rouleau de pressage sur le vitrage, effectuant une pressée à haute pression, vitrage à l'arrêt

## Pressage 2 :

- Le piston réduit la pression du rouleau de pressage contre le verre (Pressage à basse pression)
- Rotation des rouleaux de translation du module d'entrée
- Rotation des rouleaux de pressage
- Rotation des rouleaux de translation de la presse ( toute la longueur du vitrage subit alors le pressage)
- La photocellule entrée presse libérée génère le 3<sup>ème</sup> pressage lorsque la fin du vitrage arrive en correspondance avec le rouleau de pressage

## Pressage 3 :

- Augmentation de la vitesse des rouleaux de translation du module d'entrée à 12 m/min
- Arrêt des rouleaux de translation de la presse
- Arrêt des rouleaux de pressage
- Arrêt des rouleaux de translation du module de sortie
- Le piston exerce un pressage à haute pression sur le vitrage

## Pressage 3 terminé :

- Le piston éloigne le rouleau de pressage du vitrage
- Rotation des rouleaux de translation de la presse
- Rotation des rouleaux de pressage
- Rotation des rouleaux de translation du module de sortie
- 
- ⇒ Le vitrage avance jusqu'à la photocellule située en fin de module Sortie
- Arrêt des rouleaux de translation de la presse
- Arrêt du rouleau de pressage
- Arrêt des rouleaux de translation du module de sortie